

AVIS AUX DOCTORANTS

Il est porté à la connaissance des doctorants inscrits en 1ère et 2ème année qu'une formation complémentaire intitulée "**Pédagogie universitaire**" (3pt crédits) sera organisée.

Les doctorants intéressés sont invités à assister à cette formation qui débutera le **jeudi 27 mars 2025 à partir de 10h à l'Amphi C.**

